

# / PS-ACW/C/INV PS-ACW/H/INV

REFRIGERATORI DI LIQUIDO E POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ARIA **INVERTER**

**INVERTER** AIR-COOLED WATER CHILLER UNITS AND REVERSIBLE HEAT PUMP UNITS

NEW Range



**Classe di efficienza A**

**Efficiency Class A**

## **VERSIONI DISPONIBILI – AVAILABLE VERSIONS**

- \* Batteria a microcanali a partire dalla taglia 26– Microchannels heat exchanger from the 26 size
- \* Predisposizione per l'acqua calda sanitaria fino a 60°C (con l'aggiunta di una valvola a 3 vie)  
Setting for sanitary hot water up to 60°C (with the installation of a 3-way valve)
- \* Tipo di refrigerante su richiesta: R452B o R454B / Refrigerant type: R452B or R454B on demand

## **CARATTERISTICHE GENERALI - DESCRIPTION**

I refrigeratori di liquido e le pompe di calore condensate ad aria mod. **PS- ACW/C/INV** e **PS-ACW/H/INV** sono la soluzione ideale per piccoli e medi ambienti residenziali e civili. Sono unità condensate ad aria con refrigerante R410A con potenza frigorifera da 12 KW a 176 KW. Fornite di ventilatori assiali a basso numero di giri per installazioni all'esterno, sono dotate di compressori Scroll DC Inverter e dispositivo elettronico proporzionale. Questi refrigeratori di liquido normalmente vengono abbinati ad unità terminali, per la climatizzazione di ambienti dove viene data particolare importanza alla classe di efficienza, ottenendo rese molto performanti. Ampia gamma di accessori a disposizione che possono essere montati in fabbrica o su richiesta forniti separatamente.

The air-cooled water chiller units and air-cooled heat pump units mod. **PS- ACW/C/INV** and **PS-ACW/H/INV** are the ideal solution for small and medium size living and commercial contexts. Projected with refrigerant type R410A with a cooling capacity range from 12 KW up to 176 KW. These units are equipped with axial fans with low rpm for outdoor installations, Scroll DC Inverter compressors and electronic proportional device. They are usually connected to the water terminal units like fan coil type for HVAC applications in small or medium environments, where particular importance is given to the efficiency class, by obtaining high efficient results.

Wide range of accessories which can be factory installed or separately supplied are available.

## DATI TECNICI - TECHNICAL DETAILS

PS-ACW/INV		013	016	019	023	026	031	036	043	
Capacità raffreddamento <sup>1</sup> Cooling capacity	KW	12,4	15,7	19,0	22,4	25,8	30,5	35,9	42,3	
Potenza assorbita raffreddamento <sup>1</sup> Cooling power absorption	KW	3,8	4,9	6,0	7,2	8,0	9,5	11,3	13,4	
Rendimento <sup>1</sup> Efficiency	EER	3,26	3,20	3,17	3,11	3,22	3,21	3,18	3,16	
Capacità riscaldamento <sup>2</sup> Heating capacity	KW	14,1	17,5	20,9	24,8	28,7	34,3	40,4	48,0	
Potenza assorbita riscaldamento <sup>2</sup> Heating power absorption	KW	4,0	4,9	5,9	7,0	8,1	9,9	11,8	14,0	
Rendimento <sup>2</sup> Efficiency	COP	3,53	3,57	3,54	3,54	3,54	3,46	3,42	3,43	
Quantità compressori/circuiti Compressors/circuits quantity	Nr	Scroll inverter 1 / 1								
Portata d'acqua Water flow	l/s	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,5	1,7	2,0	
Perdita di carico Pressure drop	Kpa	24,8	20,1	29,0	30	19,6	28,6	31,4	31,4	
Livello pressione sonora Sound pressure level	dB A	53	53	53	53	51	53	53	53	
Alimentazione Power supply	V/Ph/Hz	400/3+N/50								
Corrente massima assorbita Max absorbed current	A	13	13	15	18	21	24	27	34	
Connessioni idriche Water connections	"	1				1 ¼"				
Dimensioni unità Unit dimensions	mm(L-P-H)	1160x500x1270					1850x1000x1300			
Peso totale Total weight	Kg	195	197	199	201	224	239	269	283	

PS-ACW/INV		050	060	065	075	085	100	115	130	150	180
Capacità raffreddamento <sup>1</sup> Cooling capacity	KW	49,2	56,9	64,7	73,7	84,7	96,3	110,4	128,1	149,8	176,4
Potenza assorbita raffreddamento <sup>1</sup> Cooling power absorption	KW	15,3	17,7	20,0	23,2	26,5	29,7	34,4	39,6	46,3	54,5
Rendimento <sup>1</sup> Efficiency	EER	3,21	3,20	3,24	3,18	3,20	3,24	3,20	3,23	3,23	3,23
Capacità riscaldamento <sup>2</sup> Heating capacity	KW	52,9	61,3	70,0	79,5	91,3	103,5	119,2	138	161,6	190,2
Potenza assorbita riscaldamento <sup>2</sup> Heating power absorption	KW	15,9	18,3	20,8	24,0	27,5	30,8	35,8	40,9	48,1	56,6
Rendimento <sup>2</sup> Efficiency	COP	3,33	3,34	3,37	3,31	3,32	3,36	3,33	3,37	3,36	3,36
Quantità compressori/circuiti Compressors/circuits quantity	Nr	Scroll inverter 2 / 1								Scroll inverter 4 / 2	
Portata acqua Water flow	l/s	2,38	2,76	3,14	3,57	4,10	4,67	5,35	6,21	7,26	8,55
Perdita di carico Pressure drop	Kpa	41	40	32	39	47	40	35	44	33	30
Livello pressione sonora Sound pressure level	dB A	58	58	62	62	62	62	63	63	63	63
Alimentazione Power supply	V/Ph/Hz	400/3/50									
Corrente massima assorbita Max absorbed current	A	45	45	54	54	63	69	89	89	112	129
Connessioni idriche Water connections	"	2 ½"									
Dimensioni unità Unit dimensions	mm(L-P-H)	2350x1100 x1920	2350x1100x2220				3550x1100x2220			4700x1100x2220	
Peso totale Total weight	Kg	614	688	747	756	765	857	1086	1095	1449	1494

### Reference conditions

- 1- water temperature 7/12°C, air temperature 35°C
- 2- water temperature 45/40°C, air temperature 7°C b.s./6°C b.u.
- 3- sound pressure level measured at 1 m front unit

Refrigerant type: R410A

### Condizioni di riferimento:

- 1- temperatura acqua 7/12° C, temperatura aria 35°C
- 2- temperatura acqua 40/45°C, temperatura aria 7°C b.s./6°C b.u.
- 3- livello di pressione sonora misurata a 1 m dall'unità

Tipo Refrigerante: R410A