



CARATTERISTICHE GENERALI - DESCRIPTION

Le unità **PS-CCE** sono da considerarsi come la soluzione più avanzata per il condizionamento in applicazioni tecnologiche, quali server farms, sale amplificatori dei broadcaster UMTS e GSM, nel raffreddamento di racks di computer, di sale di controllo, di equipaggiamenti elettronici di potenza, e in generale ovunque i carichi termici siano estremamente elevati. I pannelli incernierati in maniera tale da concedere l'accesso esclusivamente frontale, le più moderne soluzioni tecniche e i migliori componenti garantiscono ai nostri condizionatori la massima versatilità e la più alta affidabilità nelle applicazioni più critiche.

Solitamente tali sistemi sono progettati in modo da avere un altro grado di ridondanza (allo scopo di fornire il raffreddamento in maniera continua anche durante la manutenzione programmata); per questo motivo i condizionatori di precisione PS-CCE, sono già predisposti allo scopo di gestire una ridondanza ciclica fino a 12 condizionatori.

Disponibili la versione condensata ad aria (Mod. **PS-CCE**) con abbinamento a condensatore remoto, oppure la versione condensata ad acqua (mod. **PS-CCWE**) con collegamento ad impianto idrico (unità chiller o torre evaporativa).

The **PS-CCE** units are considered the most advanced solution for air conditioning in technological applications such as server farms, UMTS and GSM transmitter amplifier rooms, computer rack cooling, control rooms, power electronic equipment and, in general, wherever thermal loads are extremely high.

The panels hinged in such a way as to grant access exclusively from the front, the most modern technical solutions and the best components guarantee our air conditioners maximum versatility and the highest reliability in the most critical applications.

These systems are usually designed with a high degree of redundancy (to ensure continuous cooling even during programmed maintenance); for this reason, the PS-CCE precision air conditioners are already arranged to manage a cyclic redundancy up to 12 units.

Available in the air-cooled version (Mod. **PS-CCE**) with connection to a remote condenser, or the water-cooled version (mod. **PS-CCWE**) with connection to a water system (chiller unit or evaporative tower).

DATI TECNICI UNITA' - TECHNICAL DETAILS

PS-CCE		015	025	035	050	065	080	100	120	140
Capacità totale freddo ¹ Total cooling capacity	KW	15,5	24,4	35,3	48,2	65,4	79,1	101	119	141
Capacità sensib. freddo ¹ Sensible cooling capacity	KW	12,7	20,5	34,9	13,7	18,6	22,5	28,7	34,2	40,5
Efficienza (EER) ¹ Efficiency (EER)	KW/KW	3,70	3,69	3,57	3,70	3,76	3,68	3,64	3,79	3,81
Portata aria ² Air flow	m ³ /h	3300	5600	11500	11500	16000	16000	21000	25500	25500
Pressione statica utile Available static pressure	Pa	250	170	150	130	320	290	230	330	320
Ventilatori Fans	Nr.	1				2			3	
Livello pressione sonora ³ Sound pressure level	dB (A)	58	62	65	65	64	63	66	67	67
Alimentazione Power supply	V/Ph/Hz	400/3+N/50								
Potenza assorbita totale Total absorbed power	KW	4,2	6,6	9,9	13,1	17,4	21,3	28,1	31,6	36,7
Quantità compressori/circuiti Compressors/circuits quantity	Nr.	1/1		2/2				4/2		
Tipologia filtro aria Air filter type		M5								
Dimensioni unità Unit dimensions	mm LxPxH	675x675 1980	875x675 1980	1350x890 1980	1350x890 1980	1750x890 1980	1750x890 1980	2250x890 1980	2625x890 1980	2625x890 1980
Peso totale Total weight	Kg	249	288	484	498	615	673	797	993	1027

Reference conditions:

Ambient air temperature 24°C - R.H. 50%, condensing temperature 45°C

Condizioni di riferimento:

Temperatura aria ambiente 24°C - R.H. 50%, temperatura condensazione 45°C