

/ PS-ACW/C/V PS-ACW/H/V

REFRIGERATORI DI LIQUIDO E POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI A VITE AIR-COOLED WATER CHILLER UNITS AND REVERSIBLE HEAT PUMP UNITS VERSION WITH SCREW COMPRESSORS



VERSIONI DISPONIBILI – AVAILABLE VERSIONS

- *Solo raffreddamento- Cooling only
- *Pompa di calore reversibile- Reversible heat pump
- *Versione super silenziosa - Super silenced version

CARATTERISTICHE GENERALI - DESCRIPTION

I refrigeratori di liquido e le pompe di calore **mod. PS-ACW/C-H/V** della PST Clima sono la soluzione ideale per ambienti di grandi dimensioni di tipo terziario o industriale. Sono unità condensate ad aria con refrigerante R134A con potenza frigorifera da 230 kW a 1350 kW. Fornite di ventilatori assiali per installazioni all'esterno, sono dotate di compressori a vite, ad elevata resa e basso assorbimento elettrico, e scambiatori a fascio tubiero. Sono disponibili anche in versione super silenziosa e possono essere completati da circuito idraulico con serbatoio, con pompa oppure con serbatoio e pompa. Vengono utilizzati, abbinati ad unità terminali, per la climatizzazione dei locali, oppure per sottrarre il calore sviluppato durante i processi industriali. Operazioni di manutenzione molto ridotte grazie all'alta affidabilità delle macchine stesse e dei componenti utilizzati, alta efficienza in funzionamento e consumi energetici notevolmente ridotti.

Ampia gamma di accessori a disposizione che possono essere montati in fabbrica o su richiesta forniti separatamente.

Sono disponibili come opzione i nuovi ventilatori EC Inverter ad alta prevalenza ed efficienza.

Su richiesta le unità possono essere fornite con il refrigerante R513A.

The PST Clima air-cooled chiller and heat pump units are the perfect solution for large service or industrial environments. They are air-cooled units with R134A refrigerant with a cooling capacity range from 230 kW to 1350 kW. They are equipped with axial fans for outdoor installations, with screw compressors, high performance and low electrical absorption and with shell and tubes heat exchangers. They are also available in the super-silenced version and can be configured by an hydraulic circuit with tank, with pump or with tank and pump. They are combined with terminal units and they can be applied for the air conditioning of the rooms, or extract heat generated during industrial processes. Very low maintenance operations due to the high reliability of the units and to the components installed, high efficiency in operation and considerably lower energy consumption.

A wide range of accessories that can be assembled in the factory or on demand provided separately are available.

New EC Inverters fans with high efficiency are available as an option and on request the units can be supplied with the R513A refrigerant.

DATI TECNICI - TECHNICAL DETAILS



PS-ACW/V		230	270	310	350	400	460	550	690	810	960	1090	1220	1350	
Capacità raffreddamento ¹ Cooling capacity	KW	221	262	302	348	393	453	549	684	806	954	1089	1218	1347	
Potenza assorbita raffreddamento ¹ Cooling power absorption	KW	80	88	112	137	156	167	197	231	284	334	402	443	494	
Rendimento ¹ Efficiency	EER	2,76	2,98	2,7	2,54	2,52	2,71	2,79	2,96	2,84	2,86	2,71	2,75	2,73	
Capacità riscaldamento ² Heating capacity	KW	225	255	289	338	390	457	536	662	767	850	1044	1172	1306	
Potenza assorbita riscaldamento ² Heating power absorption	KW	75	78	91	105	120	138	160	191	225	260	318	350	395	
Rendimento ² Efficiency	COP	3,0	3,27	3,18	3,22	3,25	3,31	3,35	3,47	3,41	3,27	3,28	3,35	3,31	
Quantità compressori/circuiti Compressors/circuits quantity	Nr	2/2													
Portata acqua Water flow	l/s	10,56	12,52	14,43	16,63	18,78	21,64	26,23	32,68	38,51	45,58	52,03	58,19	64,36	
Perdita di carico Pressure drop	Kpa	50	49	38	50	53	43	54	57	55	53	62	55	55	
Livello pressione sonora Sound pressure level	dB A	77/74/67			76/73/67			77/74/67		77/74/69	78/75/69		79/76/70		
Alimentazione Power supply	V/Ph/ Hz	400/3/50													
Corrente massima assorbita Max absorbed current	A	194	194	230	254	286	321	377	421	549	641	705	705	873	
Connessioni idriche Water connections	DN	100		125				150			200				
Dimensioni unità Unit dimensions	mm (L-P-H)	3350x2200x2100				4400x 2200x 2100	5500x2200x2100			6700x 2200x 2100	7750x 2200x 2100	8900x 2200x 2100	10050x 2200x 2100	10050x2200x2500	
Peso totale Total weight	Kg	2740	2820	2920	3060	3250	3930	4330	5500	5770	6600	7710	8150	8700	

Reference conditions:

- 1: water temperature 7/12°C, air temperature 35°C
 - 2: water temperature 45/40°C, air temperature 7°C b.s./6°C b.u.
 - 3: sound pressure level measured in closed room with 0,4s reverbation time, at 1m distance.
- Refrigerant type: R134A, R513A, HFO R1234ze

Condizioni di riferimento:

- 1: temperatura acqua 7/12° C, temperatura aria 35°C
 - 2: temperatura acqua 40/45°C, temperatura aria 7°C b.s./6°C b.u.
 - 3: livello di pressione sonora misurata in ambiente chiuso con tempo di riverberazione pari a 0,4s, a 1m di distanza.
- Tipo refrigerante R134A, R513A, HFO R1234ze